

CLEAN DIGEST 50

2 brevets industriels
8 enzymes brevetées



UTILISATION

Collectivités
Restaurants
Fast-foods

AVANTAGES

Traitement des déchets sur le site de production
Réduction du volume de 90%
Réduction du coût de collecte
Elimination des nuisances olfactives
Apport d'une hygiène totale en cuisine

QUE TRAITE-T-IL ?

Légumes et fines herbes
Fruits et épluchures
Viandes et Volailles
Poissons
Déchets végétaux
Œufs et coquilles
Pain, pattes, biscottes
Crustacés sans coquille

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Type de produit	Composteur électromécanique
Capacité de traitement	50 kg jour
Performance	15 à 20 kg en 6/9 heures
Méthode de décomposition	Enzymes digestives
Taux de réduction moyenne	90% à 95%
Système de filtration d'air	Filtres en cascade
Système de désodorisation	Lampes UV / forçage possible
Largeur en mm	1200
Hauteur en mm	960
Profondeur en mm	650
Poids matériel en kg	265
Système de déplacement	Fixe ou sur roues
Matériel intérieur	Acier inoxydable SUS 204
Matériel extérieur	Panneau époxy
Trappe d'évacuation	Frontale
Branchement électrique	Prise monophasé
Voltage	220 v
Consommation électrique	FAIBLE - 6 Kw / jr
Puissance moteur	4,2 kw
Température de chauffage	50 à 80 C°

PROCEDE TECHNIQUE

Les déchets sont insérés en rythme continu dans la cuve, jusqu'à la capacité journalière indiquée (niveau maxi de chargement).
Tout au long de chaque processus de traitement, 6 à 9 heures, les déchets organiques sont digérés par les enzymes et ainsi ils diminuent leur volume de 90% tout en conservant les micro-organismes de digestion.

PRESENTATION

L'installation du CLEAN DIGEST ne nécessite qu'un branchement électrique et éventuellement une évacuation d'air.
Il ne consomme pas d'eau, ne rejette aucune eau grise
Et fonctionne automatiquement en continu.